

leitz

ヴァリアングルカッター

すべての加工材用角度可変の斜面取り



様々な加工材に 完璧な切削

大量生産でも、オーダーメイド生産でも、様々な角度での接合と面取りは、利用可能な設備、様々な材、形状、求められる品質とともに常に中心的な課題の1つです。

ライツのヴァリアングルカッターシリーズは、企業規模ごとにそれぞれの利点を活かす生産と品質の達成に役立ちます。このシリーズはフレキシブルで持続可能なだけでなく、生産効率も向上させます。

メリット

- 優れた切削結果
- 容易な取り扱い
- 幅広い加工材に対応
- 大幅なノイズ低減
- 長い工具寿命

導入によるメリット ...



柔軟性

使用中に角度調整可能A

- ムク材からパネルボード、プラスチックまで様々な素材に対応
- 手送り、スルーフィード機、CNCマシンングセンターで使用可能



効率

あらゆる面で経済的E

- 最適な刃先素材による優れた切削結果と長い工具寿命
- インテリジェントな工具設計による速い周速
- 鋭い刃先で補正作業が不要
- ゲージ不要の迅速で正確な替刃交換



持続可能性

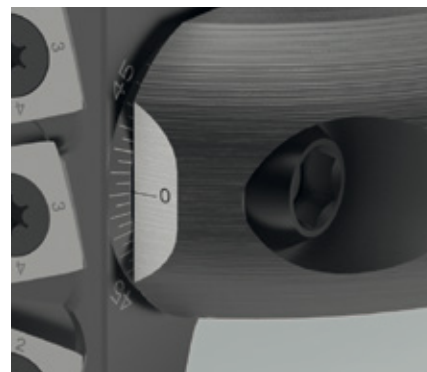
ユーザーと環境へのメリット

- スチールボディとより強いクランプによる長い工具寿命と工具コストの削減
- 低騒音デザインによるノイズの削減

推奨用途

| 被切削材 | 取扱デザイン/ツールシステムタイプ | | |
|---------------------------|-------------------|-------|----------|
| | 替刃式 | ヘリカット | ウィスパークット |
| 針葉樹(軟材) | ● | ● | |
| 広葉樹(硬木) | ● | ● | ○ |
| グルーラム/集成材 | ○ | ● | ○ |
| MDF | ○ | ○ | ● |
| 化粧パーティ | ○ | ○ | ● |
| 熱可塑性プラスチック | | ● | |
| テクニカルフォーム(XPS、EPS、PU、その他) | | ● | |
| FRP | | | ● |

● 適合 ○ 条件次第で適合



+/- 60°ステップレス角度調整は
15°ごとにロック可能



替刃式スタンダードシステム

様々な木材やパネルボードにナイフマークのないきれいな仕上がり。

特長

- 標準替刃WP12
- 1枚の替刃で切削するため、ナイフマークのない仕上がり品質
- 切削幅50 mm = 45°傾斜時の最大材厚34 mm
- CNCマシニングセンター、モルダー（手送り）、スルーフィード機（機械送り）に最適
- 多くの木材、パネルボードに対応
- 標準在庫品、受注生産品
- 超硬替刃



分割式ヘリカット替刃システム

ムク材と「柔らかい」加工材にスムーズな切削加工。

特長

- 4面使用可能な替刃
- 交互リード配列で化粧表裏面にバリのない仕上がり
- 局所的な摩耗や損傷に応じた部分的な刃先の変更が可能
- “アグレッシブ”な刃先形状
- 切削幅55 mm = 45°傾斜時の最大材厚38 mm
- CNCマシニングセンター、モルダー（手送り）、スルーフィード機（機械送り）に最適
- ムク材、針葉樹や発泡材などの「柔らかい」加工材に最適
- 標準在庫品、受注生産品
- 超硬替刃



ウィスパークットシステム

難削材の加工用。

特長

- 替刃はオペレーターが変更可能
- 交互リード配列で化粧表裏面にバリのない仕上がり
- 局所的な摩耗や損傷に応じた部分的な替刃の変更が可能
- 「堅牢」な刃先形状
- 切削幅55 mm = 45°傾斜時の最大材厚38 mm
- CNCマシニングセンター、モルダー（手送り）、スルーフィード機（機械送り）に最適
- MDF、FRP、などの難削材に対応。
- 標準在庫品、受注生産品
- ダイヤモンド替刃

上記製品ご注文の際は、当社ウェブサイト (www.leitz.org) より「ライツ総合カタログ」の製品情報を参照してください



最大 40 %

進化した角度調整メカニズムによる時間節約

最大 50 倍

超硬替刃と比較したウィスパークットバージョンの寿命

100 %

多様な加工材にフレキシブルに対応

ヴァリアングル
カッター：
圧倒的に簡単、便利、そして安全。



www.leitz.org

