

# サーモグリップ®焼き嵌めチャックとコレット

最大のパフォーマンスを実現する全面クランプ





クランピングシステムはツールと機械のインターフェースとして、加工プロセスに決定的な役割を果たします。 従来のチャックでは同心性や安定性、クランプ力が低下し、結果として機械とツールが本来の実力を発揮できません。

サーモグリップ®焼き嵌めチャックテクノロジーはこの限界を克服しました。刃物はサーモグリップ®焼き嵌めチャックとまるで1つの部品のように一体化します。これにより高い切削抵抗でも、最高速度で切削でき、長寿命かつ正確な切削が可能になります。

## メリット

- 加工時間の短縮
- 完璧な仕上がり品質
- 長寿命

### 特長

- 焼き嵌めチャック HSKおよびSKタイプに対応(シャン ク径8-32 mm)
- 焼き嵌めコレット アグレガード用(ER16 - ER32タイプ)
- 最大36,000 rpm
- メンテナンスフリーで摩耗のない クランピングシステム
- 標準在庫品

2~3倍

コレットチャックに比べ長 い工具寿命 6倍

コレットチャックに比べ高い 同心性

# 導入によるメリット ...



#### 生産性

### より高い性能と長い工具寿命

- 振動の低減による速い送り速度
- 最大の同心度による長い工具寿命
- 長いツールや大きく深いプロファイル でも高い伝達トルクにより最高のパフ ォーマンスを実現



### 品質

### 高い負荷でも完璧な加工品質

- 高い同心度で最適な切削品質と再現 精度
- 最大のクランプ力が強い切削抵抗で も正確な切削を実現
- 屑はけのよいスリムなデザイン



#### 持続可能性

### 耐久性と省エネルギー

- 振動の低減により軸やベアリングの摩 耗や破損リスクも低減
- メンテナンス不要で摩耗のないクラン ピングシステム



刃物はサーモグリップ®(焼き嵌めチャック)とまるで一つの部品のように一体化します。 その結果は、最大の同芯度や速い送り速度。 サーモグリップ<sup>®</sup> 焼き嵌めチャック テクノロジー: 強く、速く、非常に正 確。





