



ダイヤモンド プロ エッジエキスパート

コンソール、ネスティング、パネル切断システムにおける最高峰のエッジ品質



現代の家具フロントは、エレガントなデザインと高い耐久性を兼ね備えています。しかし、高光沢表面、ガラスラミネート、装飾コーティングパネルの加工時には、欠け、エッジ損傷、保護フィルムのはがれといった問題が頻発し、後工程に悪影響を及ぼします。

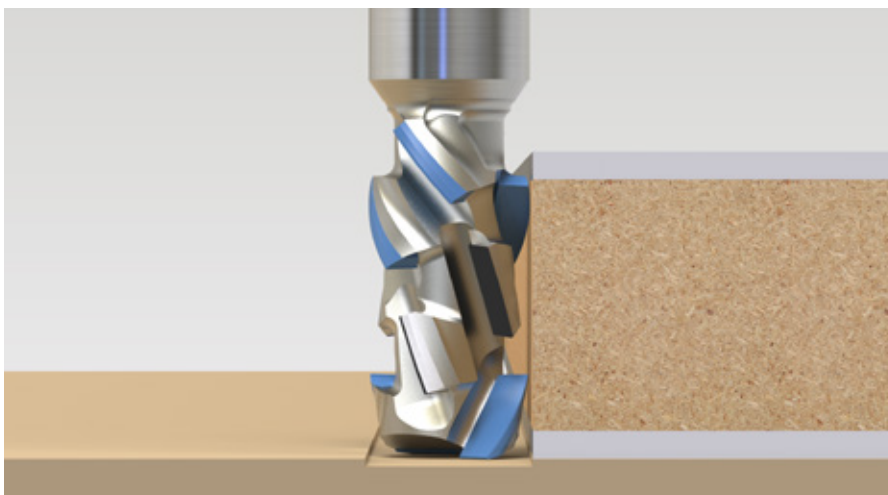
ダイヤモンド プロ エッジエキスパートは、フォーマット加工とジョイントカッターの強みを組み合わせた革新的な刃物です。その結果、コンソール、ネスティング、パネル切断システムにおいて難しい表面を加工する場合でも、フォーマット加工中に最高品質の仕上がりを実現します。

メリット

- フォーマット加工段階から最高峰のエッジ品質を実現
- 優れた切り屑排出性
- 高速送りが可能

特長

- フォーマットおよびジョイント加工用
- 表面層を傷つけずに切断するための軸角度
- 最大3回まで再研磨可能
- $\varnothing 12$ (有効 24 mm) および $\varnothing 12$ (有効 30 mm)
- パネル厚さ 16-28 mm 用
- コンソール、ネスティング、パネル切断システム用
- 高品質表面層の家具材質用
- ダイヤモンドチップ



100 %

切り肌の品質

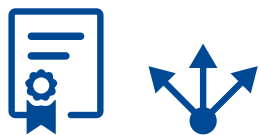
100 %

保護フィルムのみくれを低減

最大 25 m/min

送り速度(最大)

導入によるメリット …



品質と柔軟性

完璧な切り肌

- 欠けや保護フィルムのはがれなし
- 様々な表面層を持つ家具材質に対応
- コンソール、ネ스팅、パネル切断システムでのフォーマット、ジョイント加工に最適



効率性

手直しの手間を少なく

- 保護フィルムを破損させずに加工することで、ゴミや手直しを削減
- 送り速度の向上による時間短縮



生産性と持続可能性

高速、耐久性、静音性

- 最大25m/分の高速送りに対応
- 最大3回の再研磨が可能
- 大きなチップにより優れた切り屑排出性

ダイヤモンドプロエッジエキスパート：
妥協のない高品質な家具フロントを実現。



www.leitz.org

