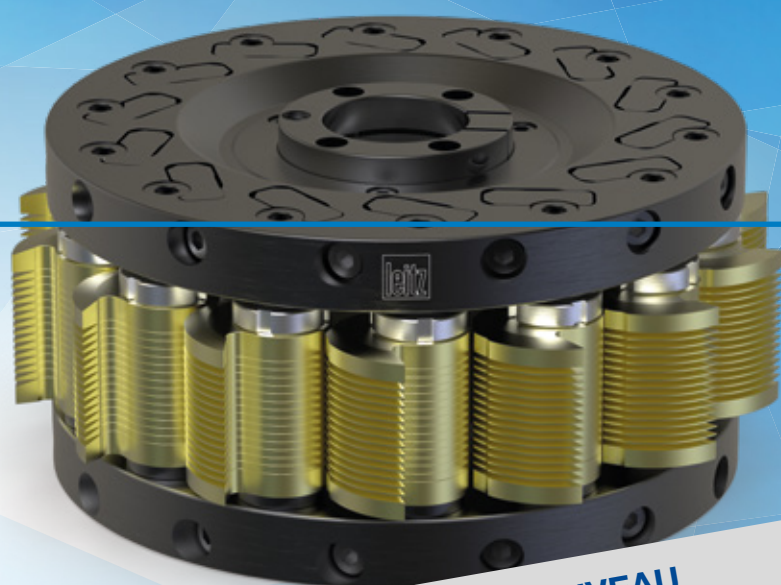


Porte-outil d'aboutage TurboHawk

Pour une connexion à vie



NOUVEAU
Vitesse de rotation max. 6.000 min⁻¹,
nombre de dents max. 14

Lors de la production de profils d'assemblage sur les lignes d'aboutage à plat, les exigences les plus importantes sont la flexibilité de profilage, le nombre élevé de dents et la précision de l'ajustement des assemblages.

D'un point de vue des outils, la solution idéale est constituée par les porte-outils d'aboutage TurboHawk de Leitz. Ils séduisent par leurs nombreuses possibilités de combinaisons, notamment avec des fraises de bord, un nombre élevé de dents avec un petit diamètre et des résultats d'usinage précis. En outre, ils présentent une zone de réaffûtage nettement plus importante que les outils conventionnels.

VOS AVANTAGES

- Conception évolutive des outils avec utilisation possible de fraises de bord
- Nombre élevé de dents pour une vitesse d'avance élevée
- Précision des entures d'aboutage
- Grande zone de réaffûtage

EN UN COUP D'OEIL

- Peut être réaffûté plusieurs fois
- Convient à toutes les lignes d'aboutage à plat courantes
- Peut être utilisé dans les bois tendres et durs
- Standard : disponible sur stock, fabrication spéciale : disponible à court terme
- Matériaux de coupe HS et MC



Jusqu'à 4-fois

- DURÉE DE VIE DE L'OUTIL PLUS LONGUE GRÂCE AU REVÊTEMENT HAUTE PERFORMANCE MARATHON PAR RAPPORT AUX FRAISES MINIATURES HS

-75 %

- TEMPS D'ARRÊT RÉDUIT DE LA MACHINE PAR RAPPORT AUX FRAISES D'ABOUTAGE HS

-75 %

- COÛTS D'ENTRETIEN RÉDUITS PAR RAPPORT AUX FRAISES D'ABOUTAGE HS

Vos avantages par ...



FLEXIBILITÉ

Conception d'outils personnalisée

- La conception évolutive avec possibilité d'utilisation de fraises de bord
- Possibilité de répondre rapidement aux besoins des clients grâce à la vaste gamme de corps d'outils disponibles en stock
- Peut être utilisé sur toutes les lignes courantes d'aboutage à plat grâce aux pièces détachées disponibles en stock
- Convient aux bois tendres et durs



PRODUCTIVITÉ & EFFICIENCE

Rapide et économique

- Gain de temps important grâce à la vitesse d'avance élevée due au grand nombre de dents
- Rentabilité grâce à la grande zone de réaffûtage
- Réduction des temps de réglage sur la machine grâce au diamètre constant



QUALITÉ & FIABILITÉ

Très haut niveau de précision du profil

- Ajustement exact des pièces grâce à une conception optimale de l'outil
- Réduction des risques de rupture des entures sur l'outil grâce à un équilibre idéal entre la ténacité et la dureté du matériau de coupe

Porte-outil d'aboutage TurboHawk :
coûts réduits,
efficacité accrue
des processus !

