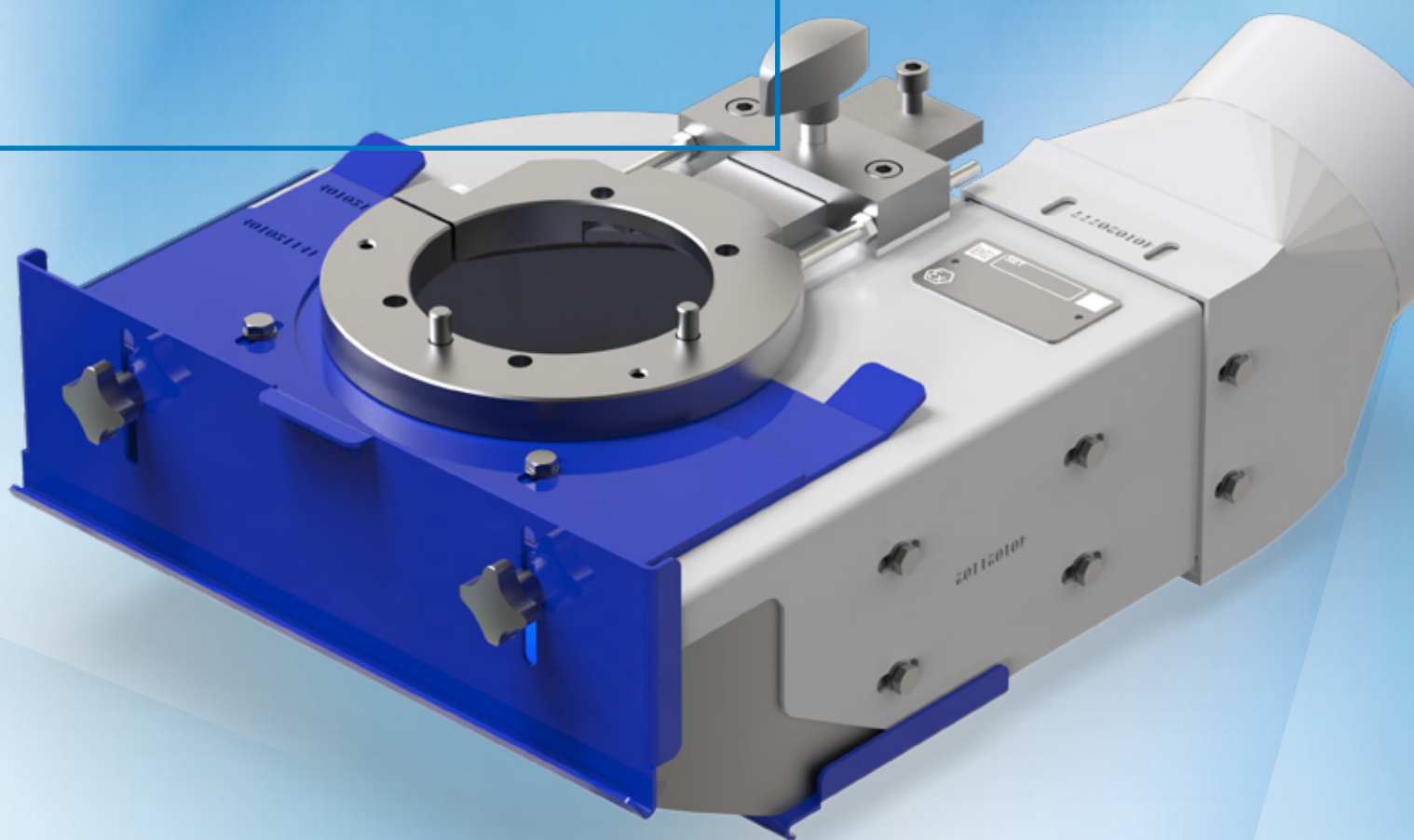


DFC[®]-Absaughauben

Die Spezialisten für effiziente Späneerfassung



DFC[®]-Absaughauben

– saubere Maschinen, perfekte Werkstücke

Absaughauben haben in der zerspanenden Bearbeitung enormen Einfluss auf den gesamten Fertigungsprozess. Wichtig ist, dass Werkzeug und Absaughaube perfekt aufeinander abgestimmt sind. Leitz DFC[®]-Absaughauben werden individuell konstruiert und an die jeweiligen Anforderungen exakt angepasst. Dabei werden alle Bearbeitungsmöglichkeiten, wie Profilvarianten oder unterschiedliche Materialdicken, berücksichtigt. Auf Wunsch wird durch eine gezielte keramische Panzerung der Verschleiß auf ein absolutes Minimum reduziert.

Die DFC[®]-Absaughauben bieten maximale Leistung trotz reduziertem Energieaufwand.

Keine doppelte Zerspanung, bessere Späneerfassung und längere Werkzeugstandzeit.

Nachhaltigkeit

Optimierter Späneflug

Zeit- und Kostenersparnis

Brandvermeidung

Schnellerer Werkzeugwechsel und deutlich geringere Maschinenstillstandzeiten durch ergonomisches Design.

Weniger Staubbildung und somit geringere Brandgefahr durch optimale Anpassung der Absaughauben.

Bis zu 98 %

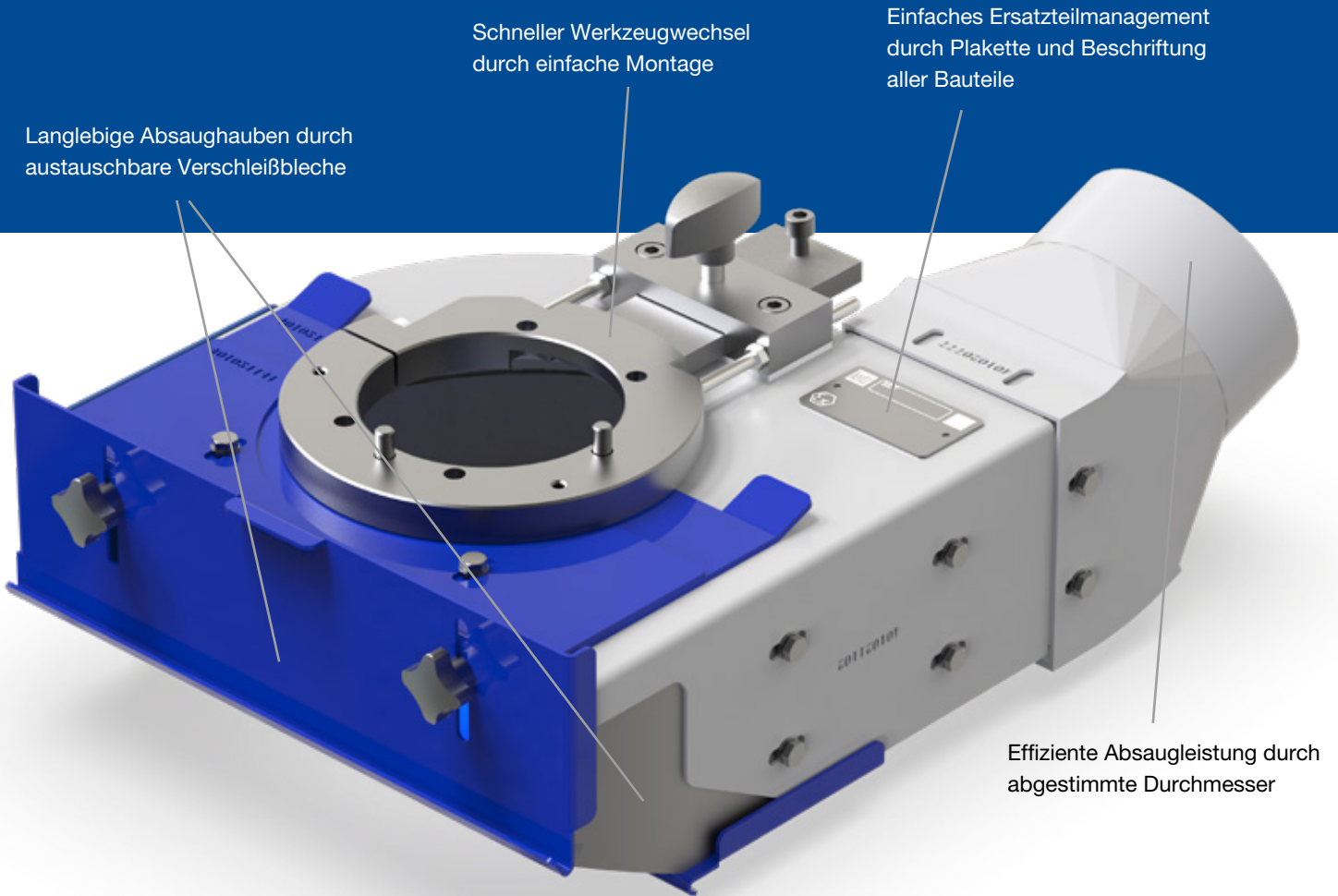


-5 dB(A)



1) durch optionale lärmreduzierende Ausführung der DFC®-Absaughaube

-40 %



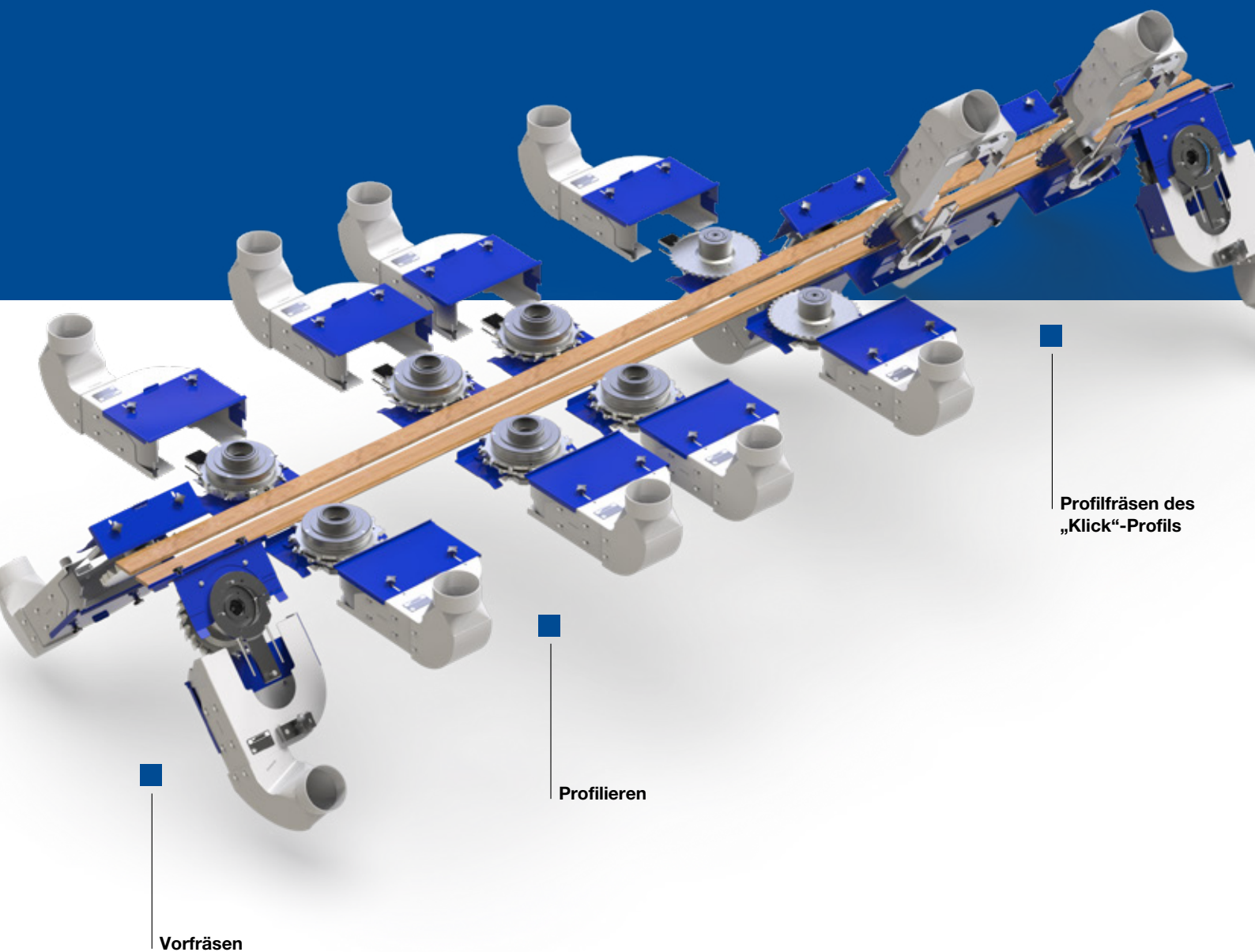
Kundenbedürfnisse im Vordergrund

Vor der Konstruktion einer neuen Absaughaube werden die Gegebenheiten vor Ort durch einen Leitz Techniker vermessen und alle Bedürfnisse und Anforderungen genau eruiert. Anschließend werden all diese Informationen in der Konstruktion berücksichtigt. Auf diese Art und Weise ist jede Absaughaube individuell auf die jeweiligen Anforderungen angepasst und führt somit zu einer sauberen Maschine und perfekten Werkstücken.

IHRE VORTEILE

- Minimaler Reinigungsaufwand
- Weniger Ausschuss und Nacharbeit
- Längere Werkzeugstandwege
- Einfache Handhabung
- Weniger Lärm und Energieverbrauch

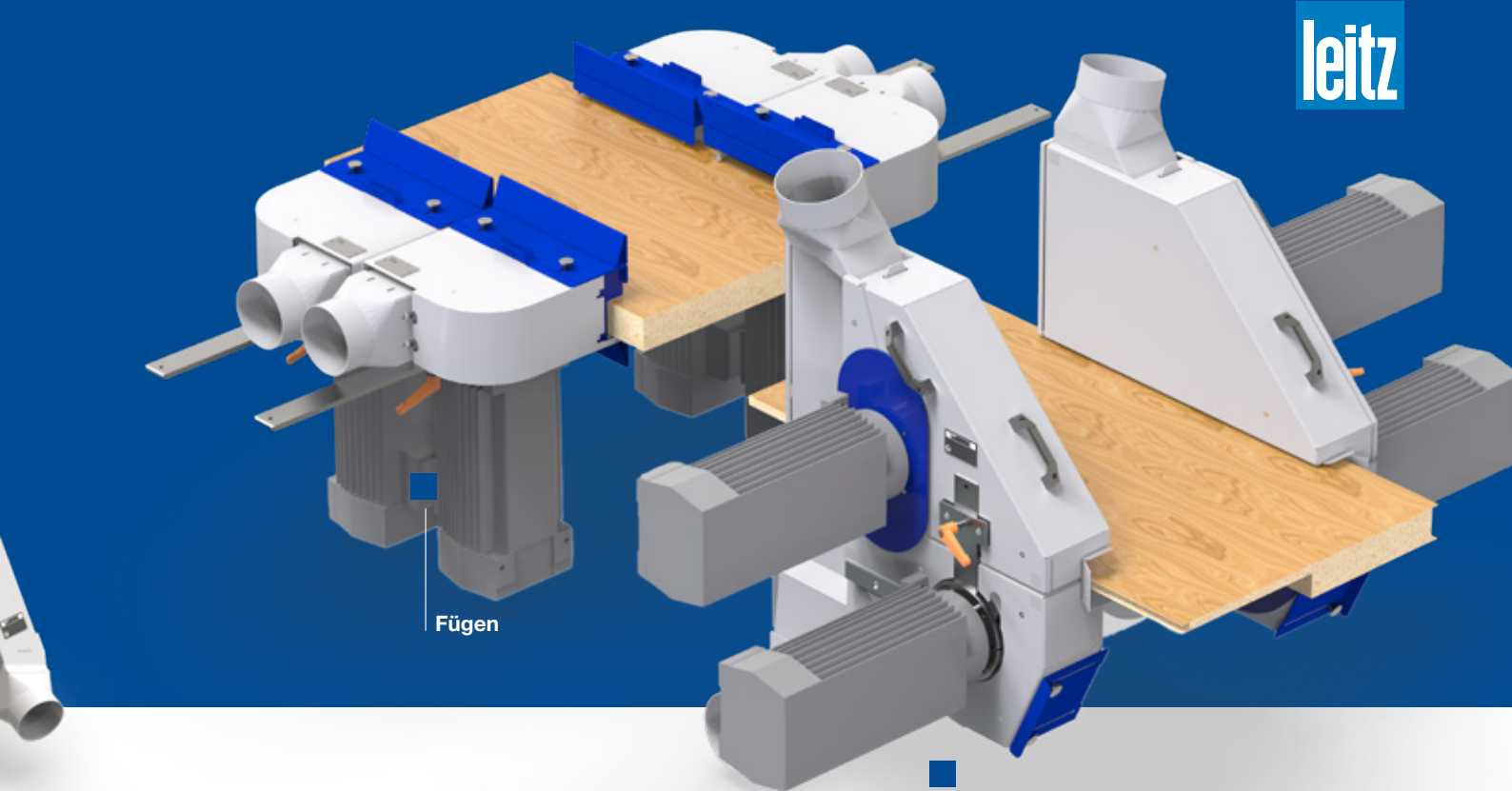
Einsatz von DFC®-Absaughauben in verschiedenen Branchen



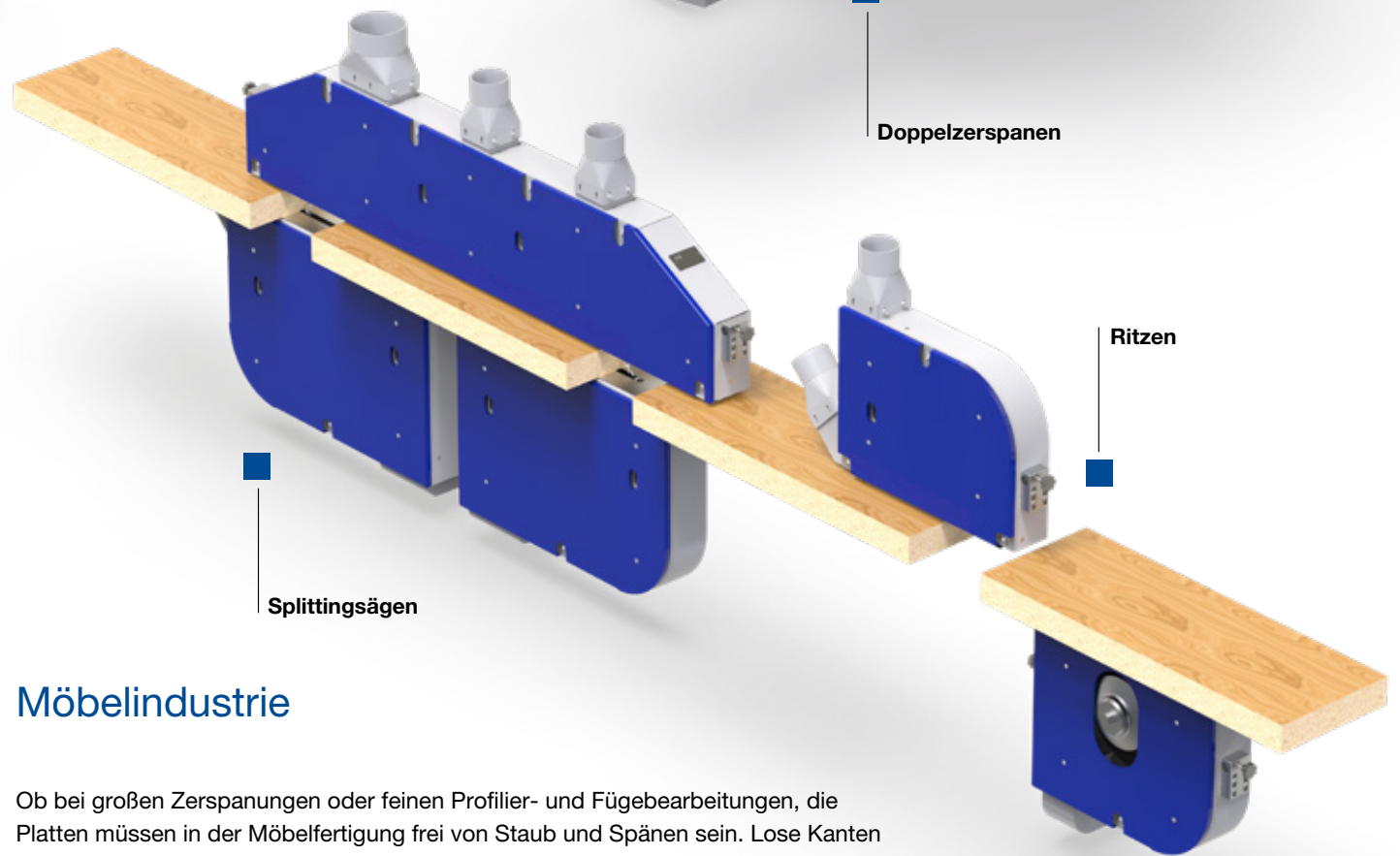
Fußbodenherstellung

Die Wurzeln der DFC®-Absaughaube von Leitz liegen in der Fußbodenbranche. Ein auf die Branche abgestimmtes Baukastensystem mit individueller Anpassung an Maschinenumgebung und Profile führt zu einer schnellen und effizienten Abwicklung von Projekten.

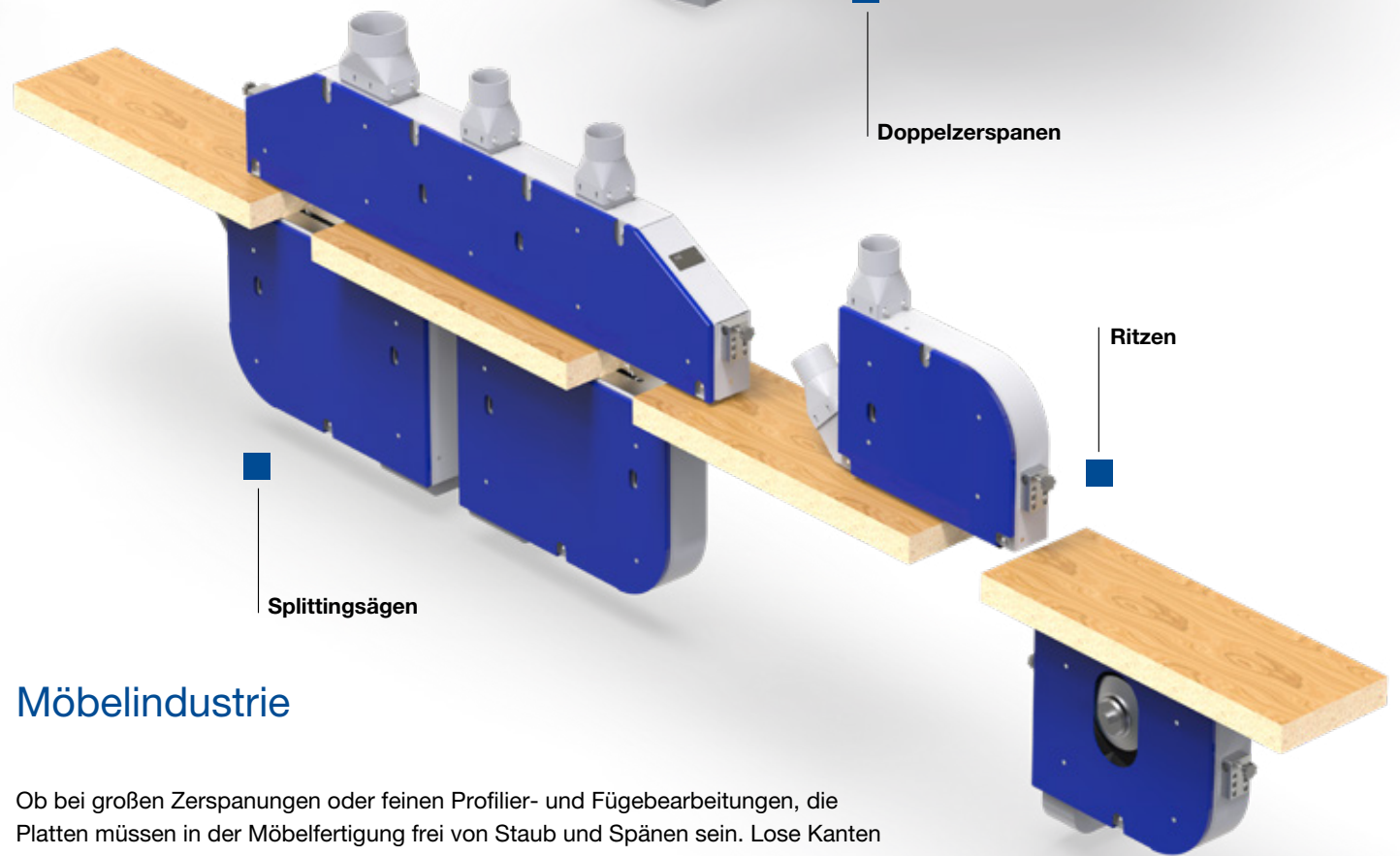




Fügen



Doppelzerspanen



Splittingsägen

Ritzen

Möbelindustrie

Ob bei großen Zerspanungen oder feinen Profilier- und Fügebearbeitungen, die Platten müssen in der Möbelfertigung frei von Staub und Spänen sein. Lose Kanten und eingepresste Späne führen zu Ausschuss oder Nacharbeiten. Diese Risiken können durch perfekt angepasste Absaughauben minimiert werden.

Auch der Plattenaufteil-Prozess wurde von Leitz immer wieder mit Absaughauben verbessert. Neben dem Abtransport der Späne spielt hier vor allem das Thema Lärm eine zentrale Rolle. Die LowNoise-Ausführung liefert hier deutliche Verbesserungen!



Einsatz von DFC®-Absaughauben in verschiedenen Branchen



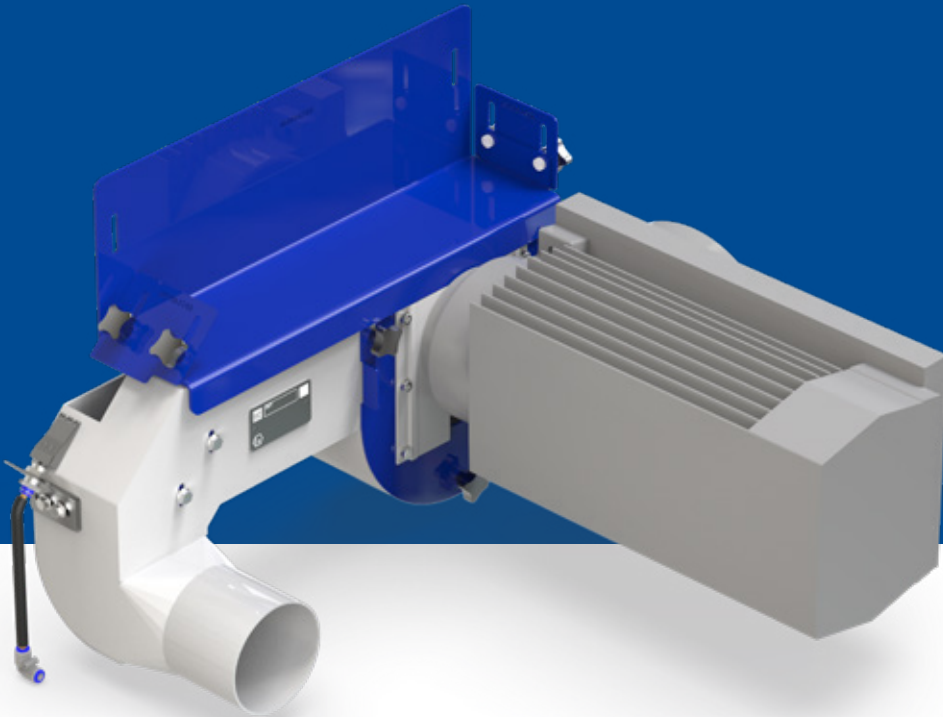
Advanced Materials

So vielfältig wie die Materialien am Markt sind auch die Absaughauben von Leitz. Ob abrasiver Faserzement für Fassaden oder weicher Schaum für Isolierungen, jedes Material bringt andere Anforderungen mit sich. Durch den Einsatz einer speziellen Keramikbeschichtung für abrasive Materialien kann die Lebenszeit der Absaughauben um mehr als das 10-Fache verlängert werden.

IHRE VORTEILE

- Lange Lebensdauer bei abrasiven Materialien
- Geringe Staubbelastung in der Luft
- Einfache Handhabung

Features und Optimierungen

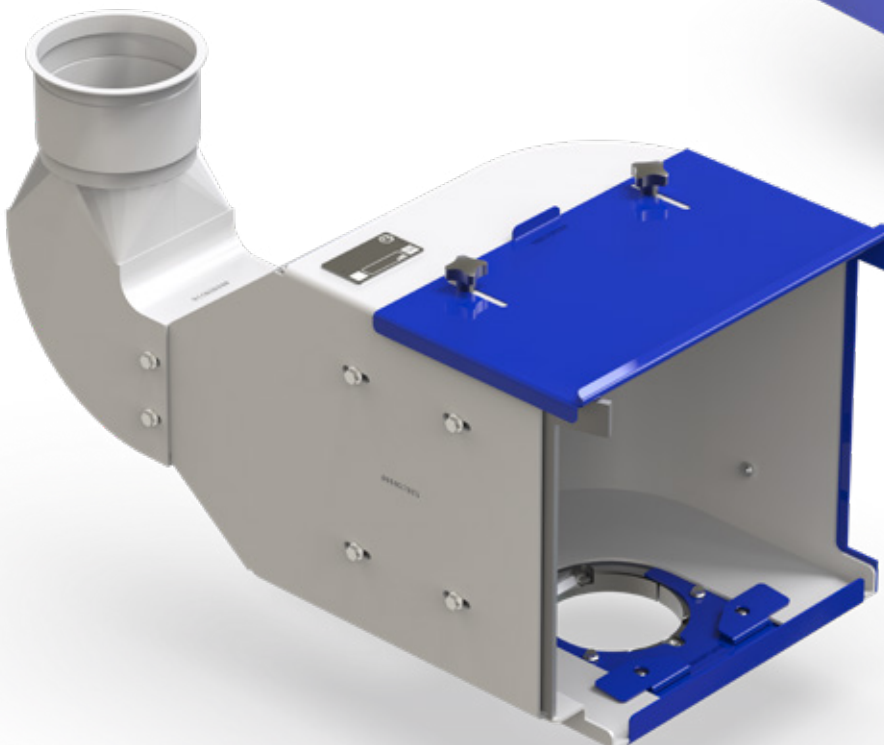
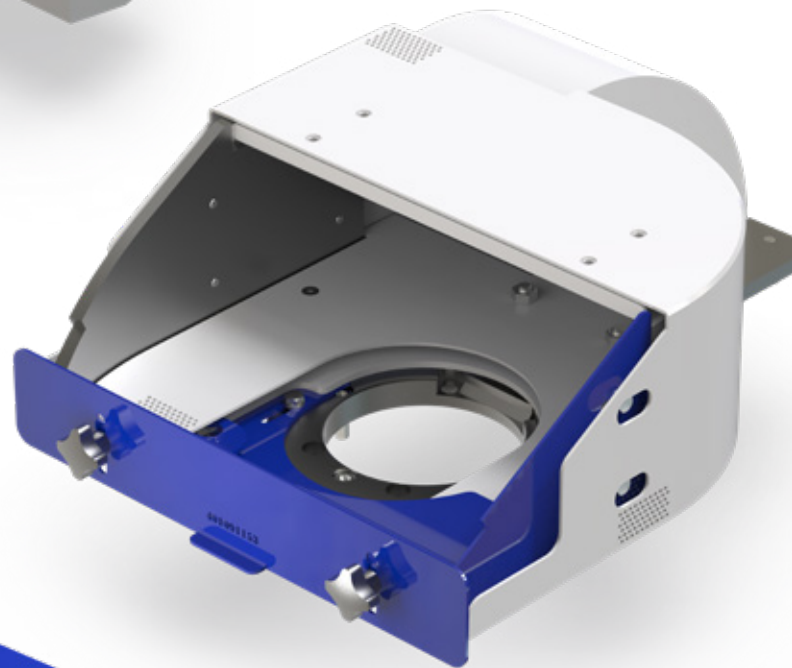


Blasdüse

Beim Gleichlaufnuten zur Reinigung der Nut sowie bei Spezialanwendungen kann eine Blasdüse als Luftvorhang anstatt klassischer Bürsten eingesetzt werden.

LowNoise-Ausführung

Eine spezielle Außenkonstruktion reduziert den Schallpegel um bis zu 5 dB(A).

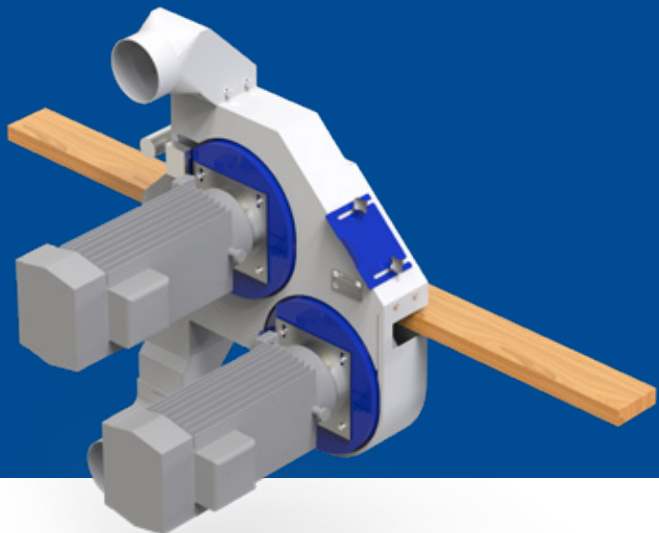


Leichtbau

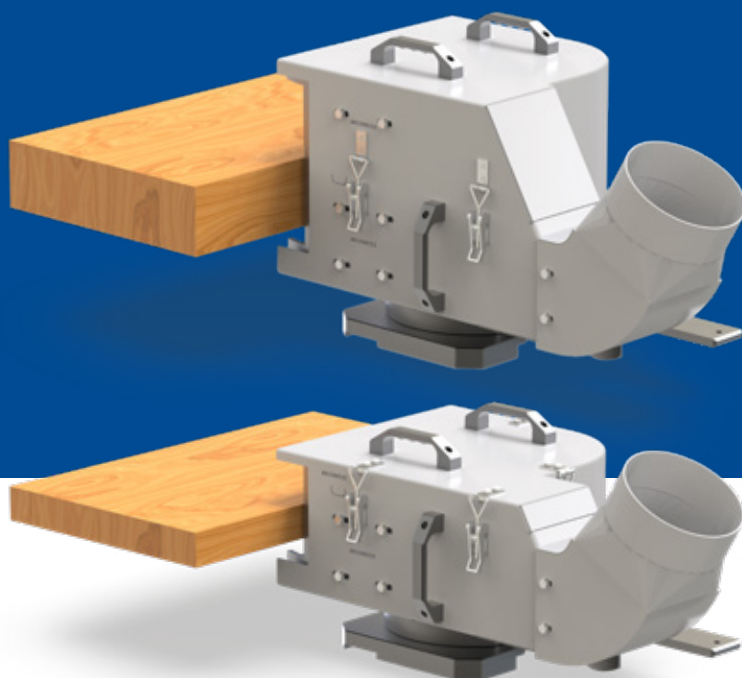
Bei großen Bearbeitungsdicken und nicht abrasiven Materialien können Leichtbauabsaughauben verwendet werden. Ein Aluminiumkorpus und gewichtsreduzierte Stahlteile sorgen für eine Gewichtseinsparung von etwa 30 %. Das Thema Ergonomie steht hier im Fokus.

Sonderformen

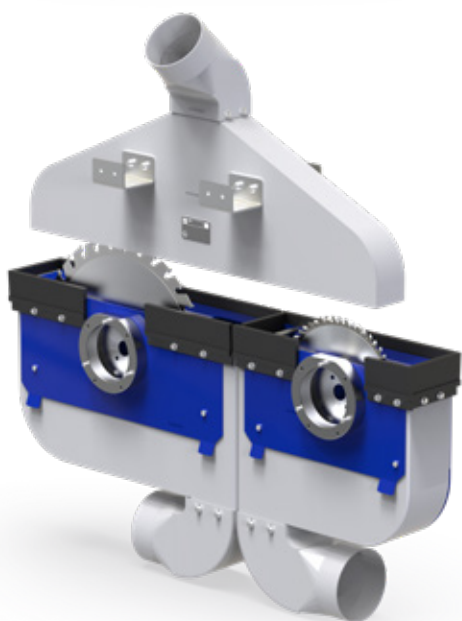
Jedes Projekt ist individuell. Durch die langjährige Erfahrung von Leitz mit der Konstruktion von Sonderhauben jeglicher Art gibt es für jede Anforderung die passende Absaughaube.



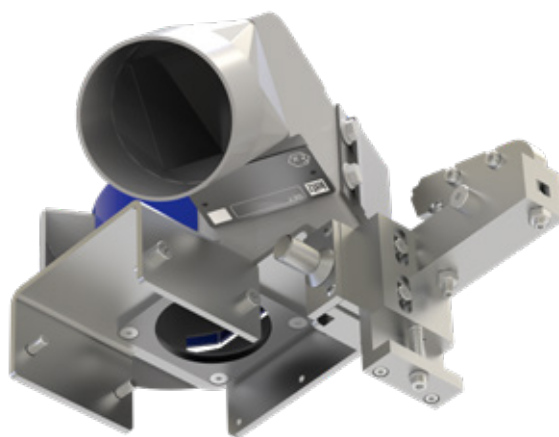
Doppelzersetzer mit Falzoption



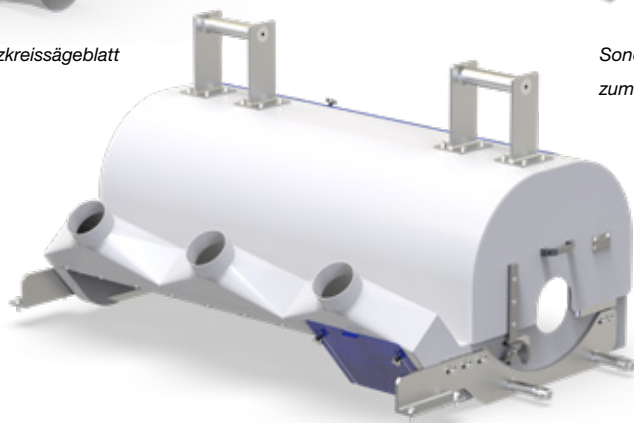
Abaughaube mit Wechselteil, optimiert für variable Holzdicken



Splitting-Säge mit Oberteil, Ritzkreissägeblatt und Hauptkreissägeblatt



Sonderabsaughaube mit Vorschneider zum Ritzen von Folien



Aufteilsäge zur Herstellung von Mineralwolle (Rohmaterialbreite 1,6 m)



www.leitz.org

